



**Industrial
Jabonera
del Valles S.A.**

Pol. Ind. Riera de Caldes.
Avda. Camí Reial, 20-22
08184 Palau-S i Plegamans.
Barcelona (España).

T. +34 93 864 45 42
F. +34 93 864 33 52
jabonera@industrialjabonera.com
www.industrialjabonera.com

FICHA TÉCNICA

ANTIGLASS 10%

ANTICONGELANTE ORGÁNICO 10% DE CONCENTRACION (HASTA -4°C)



PROPIEDADES

ANTIGLAS-10% es un fluido anticongelante orgánico especialmente recomendado para su empleo en circuitos de refrigeración de vehículos. Protege de las bajas temperaturas garantizando su poder anticongelante hasta -4 °C (puro). Protege eficazmente contra la corrosión.

MODO DE EMPLEO

Llenar el circuito con **ANTIGLAS-10%** puro, si se requiere protección hasta temperaturas de -4°C.

BIODEGRADABILIDAD

Fácilmente biodegradable según los ensayos de la OCDE.

Biodegradación > 94 %. Tiempo de Exposición: 28 días.

Metodología: Ensayo OCDE 301F.

Biodegradación > 90 %. Tiempo de Exposición: 1 día.

Metodología: Ensayo OCDE 302B.

ADVERTENCIAS

No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad. Contiene Etilenglicol 10%.

PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Revisión/Fecha: 9 / 21 de octubre de 2014

Fabricado en España

