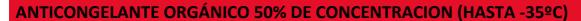


Pol. Ind. Riera de Caldes. Avda. Camí Reial, 20-22 08184 Palau-S i Plegamans. Barcelona (España). T. +34 93 864 45 42 F. +34 93 864 33 52 jabonera@industrialjabonera.com www.industrialjabonera.com

FICHA TÉCNICA

ANTIGLASS 50%











PROPIEDADES

ANTIGLAS-50% es un fluido anticongelante orgánico especialmente recomendado para su empleo en circuitos de refrigeración en vehículos. Protege de las bajas temperaturas garantizando su poder anticongelante hasta -35°C (puro). Protege eficazmente contra la corrosión y la cavitación.

MODO DE EMPLEO

Llenar el circuito con **ANTIGLAS-50%** puro, si se requiere protección hasta temperaturas de -35ºC.

ADVERTENCIAS

Nocivo en caso de ingestión. Lavarse concienzudamente tras la manipulación. No comer, beber ni fumar durante su utilización. EN CASO DE INGESTION: Llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLOGICA o a un médico si se encuentra mal. Enjuagarse la boca. Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos (Ley 22/2011). No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. Contiene Etilenglicol 50%.

PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Revisión/Fecha: 9 / 21 de octubre de 2014 Fabricado en España











