



**Industrial  
Jabonera  
del Valles S.A.**

Pol. Ind. Riera de Caldes.  
Avda. Camí Reial, 20-22  
08184 Palau-S i Plegamans.  
Barcelona (España).

T. +34 93 864 45 42  
F. +34 93 864 33 52  
jabonera@industrialjabonera.com  
www.industrialjabonera.com

## FICHA TÉCNICA

# ANTIGLASS 100%

**ANTICONGELANTE ORGÁNICO CONCENTRADO PARA DILUIR**



### PROPIEDADES

**ANTIGLAS-100%** es un fluido anticongelante orgánico especialmente recomendado para su empleo en circuitos de refrigeración en vehículos. Es un anticongelante concentrado cuyo uso requiere una previa dilución. Protege de las bajas temperaturas garantizando su poder anticongelante entre  $-4$  y  $-35^{\circ}\text{C}$ , diluyéndolo entre el 10% y 50%. Protege eficazmente contra la corrosión y la cavitación.

### MODO DE EMPLEO

**ANTIGLAS-100%** se utiliza tras la correspondiente dilución, rellenando el circuito que se desea proteger. Se recomienda no utilizar puro.

Dependiendo del grado de concentración se pueden obtener diferentes puntos de congelación:

Partes de ANTIGLAS: Partes de agua.(%)	Pto. Congelación
1:9 (10%)	- 5°C
2:8 (20%)	-10°C
3:7 (30%)	-15°C
4:6 (40%)	-25°C
5:5 (50%)	-35°C

Se recomienda utilizar agua destilada para hacer las diluciones. Es aconsejable no diluir por encima del 50%.

### ADVERTENCIAS

Nocivo en caso de ingestión. Lavarse concienzudamente tras la manipulación. No comer, beber ni fumar durante su utilización. EN CASO DE INGESTION: Llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico si se encuentra mal. Enjuagarse la boca. Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos (Ley 22/2011). No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. Contiene Etilenglicol.

### PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Revisión/Fecha: 9 / 21 de octubre de 2014

Fabricado en España

