



**Industrial
Jabonera
del Valles S.A.**

Pol. Ind. Riera de Caldes.
Avda. Camí Reial, 20-22
08184 Palau-S i Plegamans.
Barcelona (España).

T. +34 93 864 45 42
F. +34 93 864 33 52
jabonera@industrialjabonera.com
www.industrialjabonera.com

FICHA TÉCNICA

ANTIGLASS 30%

ANTICONGELANTE ORGÁNICO 30% DE CONCENTRACION (HASTA -15°C)



PROPIEDADES

ANTIGLAS-30% es un fluido anticongelante orgánico especial para su empleo en circuitos de refrigeración de vehículos. Protege de las bajas temperaturas garantizando su poder anticongelante hasta -15°C (puro). Protege eficazmente contra la corrosión de los radiadores y circuitos de refrigeración.

MODO DE EMPLEO

Llenar el circuito con **ANTIGLAS-30%** puro, si se requiere protección hasta temperaturas de -15°C. Diluido al 50% en agua desionizada protege hasta temperaturas de -8 °C.

BIODEGRADABILIDAD

Fácilmente biodegradable según los ensayos de la OCDE.

Biodegradación > 94 %. Tiempo de Exposición: 28 días.

Metodología: Ensayo OCDE 301F.

Biodegradación > 90 %. Tiempo de Exposición: 1 día.

Metodología: Ensayo OCDE 302B.

ADVERTENCIAS

Nocivo en caso de ingestión. Lavarse concienzudamente tras la manipulación. No comer, beber ni fumar durante su utilización. EN CASO DE INGESTION: Llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico si se encuentra mal. Enjuagarse la boca. Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos (Ley 22/2011). No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. Contiene Etilenglicol 30%.

PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Revisión/Fecha: 9 / 21 de octubre de 2014

Fabricado en España

